

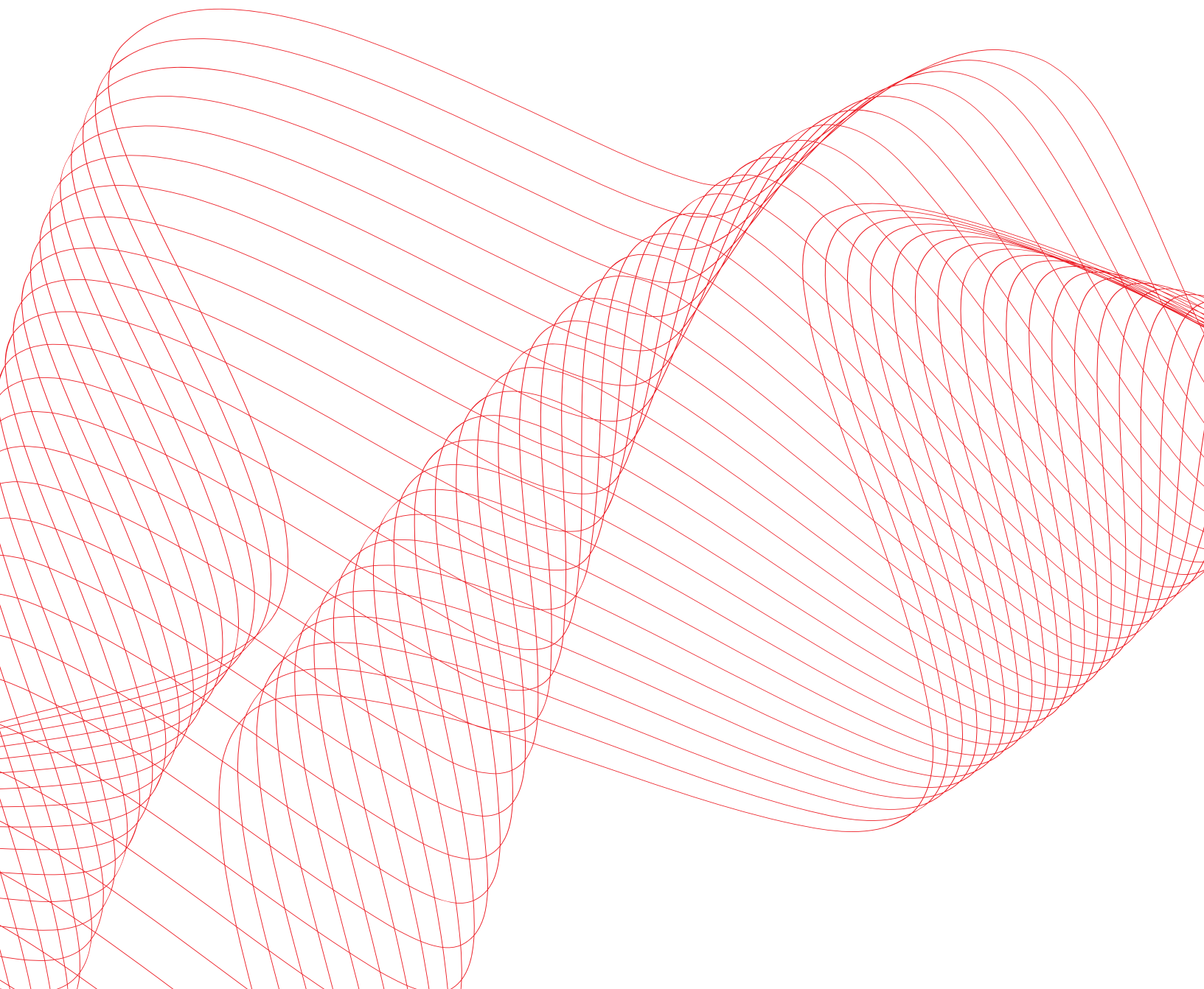
Barracuda-Schleifscheiben

zum Werkzeugschleifen

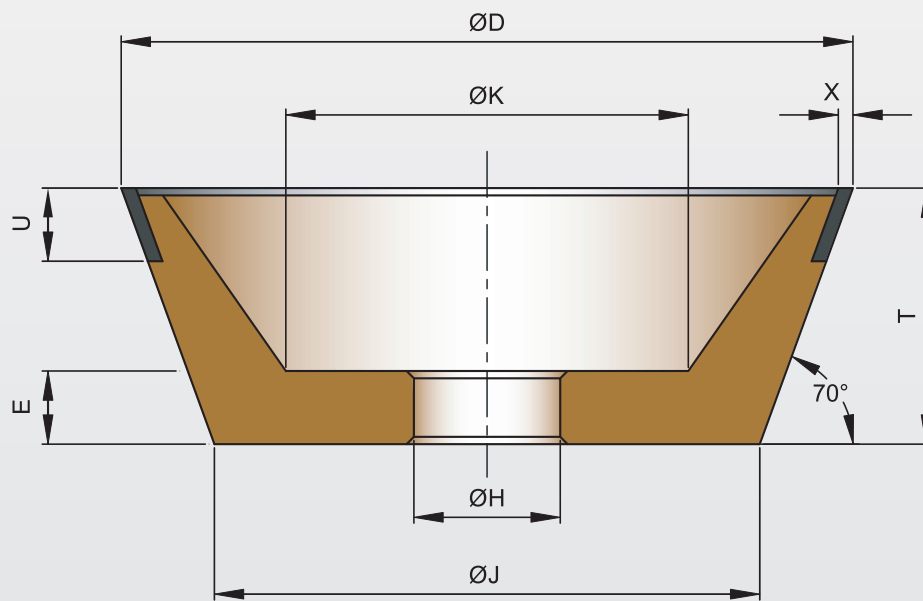
Mole Barracuda per lavorazione su utensili

Barracuda wheels for tool grinding

Meules Barracuda pour affutage d'outils

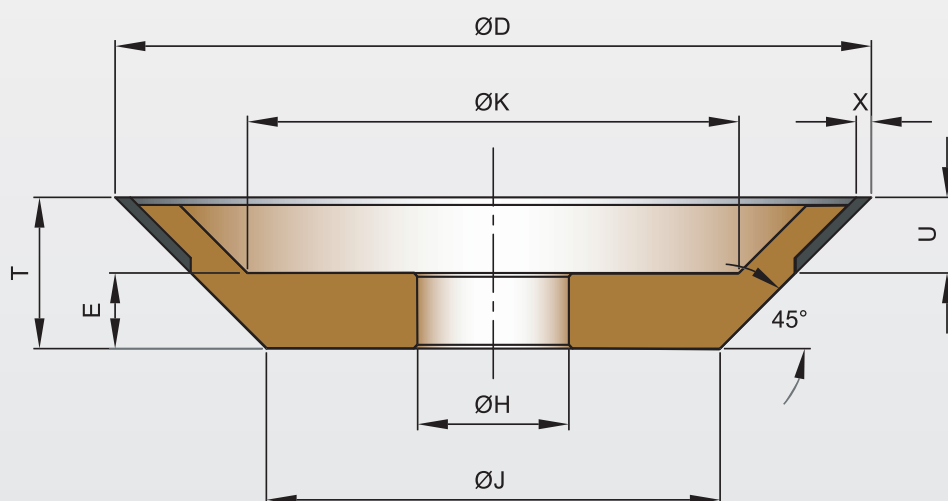


11V9



Dimension / Dimensioni / Dimensions / Dimensions							
D	U	X	H	T	E	K	J
100	10	2, 3	Indicare diametro del foro Alésage à nous communiquer Bohrungsdurchmesser angeben Please give bore diameter	35	10	55	75
125	10	2, 3		40	10	75	96
150	10	2, 3		50	10	90	114

Bestellbeispiel / Esempio di ordinazione / Order specimen / Exemple de commande		
Form / Forma / Shape / Forme	Dimension / Dimensioni / Dimensions	Qualität / Qualità / Quality / Qualité
11V9	D - U - X - H : 100 - 10 - 3 - 20	D126 Barracuda III



Dimension / Dimensioni / Dimensions / Dimensions							
D	U	X	H	T	E	K	J
100	10	2, 3	**)	35	10	55	75
125	10	2, 3		40	10	75	96
150	10	2, 3		50	10	90	114

**) **Bohrungsdurchmesser angeben** / Indicare diametro del foro / Please give bore diameter / Alésage à nous communiquer

Bestellbeispiel / Esempio di ordinazione / Order specimen / Exemple de commande		
Form / Forma / Shape / Forme	Dimension / Dimensioni / Dimensions	Qualität / Qualità / Quality / Qualité
12V9-45°	D - U - X - H : 100 - 10 - 3 - 20	D126 Barracuda III

Qualität / Qualità / Quality / Qualité

Barracuda I

Sehr weich schleifende Diamantbindung für kühlen Schliff und hohe Zustellungen; empfohlene Schnittgeschwindigkeit 20 m/s

Legante molto tenero per taglio freddo e forti asportazioni; velocità d'impiego consigliata 20 m/s

Very soft diamond bonds for cool cutting and high feed rates; recommended wheel speed v_c 20 m/s

Liant très tendre pour coupe froide et vitesse d'avance élevée; vitesse de rotation recommandée 20 m/s

Barracuda III

Weich schleifende und sehr kantenstabile Diamantbindung für kühlen Schliff und hohe Zustellungen; empfohlene Schnittgeschwindigkeit 15 - 20 m/s

Legante tenero con ottima tenuta dello spigolo indicato per forti asportazioni e taglio freddo; velocità d'impiego consigliata da 15 - 20 m/s

Soft cutting diamond bonds with high corner stability for cool cutting and high feed rates; recommended wheel speed v_c 15 - 20 m/s

Liant tendre pour tenue optimales des angles avec vitesse et coupe froide; vitesse de rotation recommandée 15 - 20 m/s